



MASCHINENFABRIK
2400 Le Locle - Schweiz

PRUEFKARTE FUER BOHRMASCHINE

Typ: WÜRNER B13 Masch.-Nr. 28372

Auftrag-Nr. 2 oct 2020

Kunde: _____

Nr.	Gegenstand der Messung	Zulässige Toleranz mm	Gemessene Fehler mm		
1	Rundlauffehler am Bohrspindelende	1	0,01	0,007	
		2	0,01	0,008	
		3	0,01	/	
		4	0,01	/	
		5	0,01	/	
		6	0,01	/	
2	Rundlauffehler, am Ende eines 100 mm langen Dornes gemessen	1	0,02	0,018	
		2	0,02	0,017	
		3	0,02	0,02	
		4	0,02	/	
		5	0,02	/	
		6	0,02	/	
3	Rundlauffehler des Futtera a Futter mit Schlüsselspannung nach DIN6349/2 b Selbstspannendes Futter System "ALBRECHT" Nr. 100, Norm HK 3	1	0,20	a 0,06	
			0,07	b 0,05	
		2	0,20	a /	
			0,07	b /	
		3	0,20	a /	
			0,07	b /	
	4	0,20	a /		
		0,07	b /		
	5	0,20	a /		
		0,07	b /		
	6	0,20	a /		
		0,07	b /		
4	Bohrspindelachse senkrecht zum Arbeitstisch (nur vorne steigend, auf 300 mm)	1	A	0,22	
			B	0,26	
		2	A	/	
			B	/	
		3	A	/	
			B	/	
4	A	/			
	B	/			
5	A	/			
	B	/			
6	A	/			
	B	/			