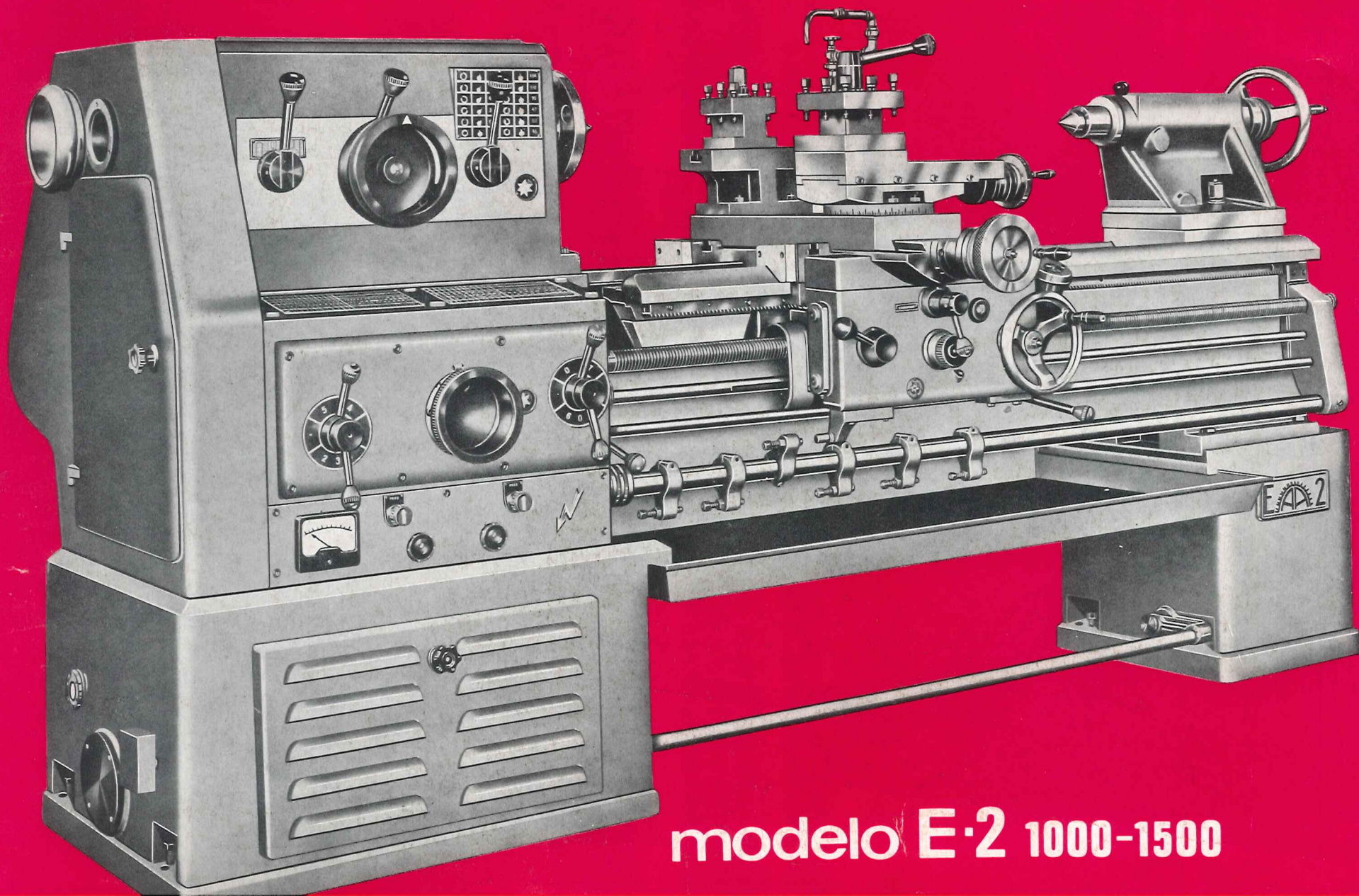
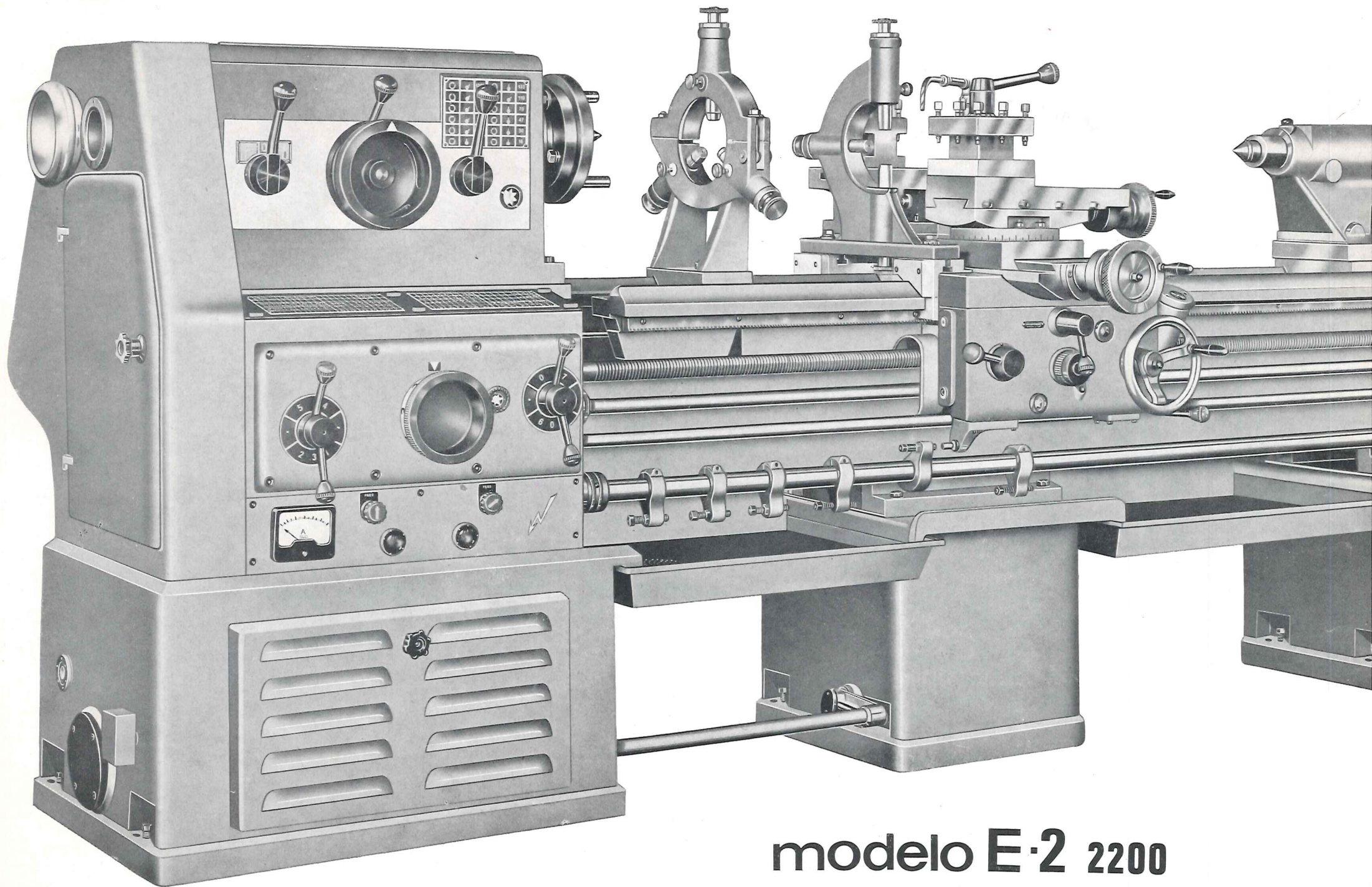


TORNO RAPIDO DE GRAN PRECISION



modelo E-2 1000-1500



modelo E-2 2200

características

BANCADA TRATADA Y RECTIFICADA

MODELO

E.2-275 E.2-300 E.2-370

	1000	1000	1000
Longitud entre puntos	1500	1500	1500
	2200	2200	2200
Altura de puntos sobre bancada	275	300	370
Diámetro a tornearse sobre el escote	820	870	1000
Diámetro a tornearse sobre las guías de la bancada	520	570	710
Diámetro a tornearse sobre el charrión transversal	345	395	515
Ancho del escote delante del plato	300	300	300
Cursa máxima del carro transversal	410	435	500
Diámetro interior del eje principal	52	52	52
Número de velocidades del eje principal	12	12	12
Valores extremos de las velocidades r.p.m.	1200-16	1200-16	800-12
SOBRE DEMANDA: En los tornos de 1000 y 1500 entre puntos y altura sobre bancada de 275 y 300 r.p.m.	1550-22	1500-22	
SOBRE DEMANDA: Modelo E-2, 370 r.p.m.			1200-16
Potencia del motor principal C.V.	7,5	7,5	7,5
SOBRE DEMANDA: Potencia del motor C.V.	5,5	5,5	5,5
Moto-bomba de refrigeración	1/8	1/8	1/8
Diámetro de la caña del contrapunto	70	70	70
Cono morse número	5	5	5
Graduación del nonio del husillo transversal	0,1	0,1	0,1
Graduación del nonio del charrión pequeño	0,1	0,1	0,1
Graduación del nonio del contrapunto	0,1	0,1	0,1
Husillo patrón roscado a	1/4"	1/4"	1/4"
Pasos Withworth hilos por pulgada	2 a 56	2 a 56	2 a 56
Pasos métricos	0,5 a 14	0,5 a 14	0,5 a 14
Pasos modulares	0,5 a 7	0,5 a 7	0,5 a 7
Número de avances longitudinales	24	24	24
Número de avances transversales	24	24	24
Peso admitido entre puntos sin luneta	800	800	800
Peso admitido entre puntos con luneta	1200	1200	1200
Peso sobre el plato	500	500	500
SOBRE DEMANDA: Bancada sin escote			
Diámetro a tornearse en el semi-escote	590	640	780
Ancho del semi-escote delante del plato	245	245	245
SOBRE DEMANDA: Suministramos un charrión transversal supletorio que permite tornearse sobre las guías del carro	415	475	715
Peso aprox. del torno de 1000 mm. entre puntos	1800	1900	2050
Peso aprox. del torno de 1500 mm. entre puntos	1900	2000	2150
Peso aprox. del torno de 2200 mm. entre puntos	2150	2250	2400
Largo total del torno de 1000 mm. entre puntos	2500	2500	2500
Largo total del torno de 1500 mm. entre puntos	2890	2890	2890
Largo total del torno de 2200 mm. entre puntos	2600	3600	3600

CABEZAL: El eje principal tiene un agujero de 52 mm. y está montado sobre tres apoyos con cuatro rodamientos de gran diámetro y precisión, distribuidos de la siguiente forma: 2 de rodillos cónicos de 150 mm. Ø, en la parte delantera, un tercero en la parte posterior y otro en el centro. Los demás ejes son de acero Cr.Ni. estriados, tratados y rectificadas, montados sobre rodamientos. Los engranajes son de acero Cr.Ni., templados y rectificadas.

CAJA DE AVANCES Y ROSCAS: Es de concepción moderna totalmente cerrada, con todos sus mecanismos en baño de aceite. Permite 24 pasos de roscas sin cambio de ruedas, «Withworth, métricos y modulares», así como 24 avances para cilindrar y 24 para refrentar. En la parte delantera va montado un dispositivo de seguridad, para evitar posibles roturas en caso de algún sobre-esfuerzo motivado por algún atascamiento.

TABLERO DELANTAL: Está construido sin ningún soporte supletorio y sus mecanismos van sumergidos en un baño de aceite. Las maniobras del delantal se consiguen por medio de dos palancas, una para las operaciones de roscar y otra para cilindrar y refrentar, estas palancas van provistas de un seguro que evita puedan embragarse simultáneamente.

CARRO Y CHARRION TRANSVERSAL: El carro es de amplias dimensiones para resistir grandes esfuerzos. El charrión transversal en la parte superior es una plataforma de 535 x 200 mm. con dos ranuras T de 340 mm. de largo; resulta muy útil para la sujeción y mecanización de diferentes piezas, sobre todo en aquellos talleres que no disponen de mandrinadoras o fresadoras, además de servir para colocar la torreta porta-herramientas posterior y el reproductor hidráulico.

BANCADA: Es de fundición perlítica templada y rectificada. Para que los trabajos estén totalmente exentos de vibraciones, está fuertemente reforzada con nervios en zig-zag.

CONTRA-PUNTO: Muy robusto, con caña templada y rectificada a 70 mm. Ø, y cono morse n.º 5. Destaca por su fácil maniobra de bloqueo, mediante una palanca excéntrica, colocada en la parte posterior, que le permite un rápido y fuerte bloqueo, suficiente para la mayoría de trabajos; no obstante tiene un segundo bloqueo en la parte delantera que sólo se utiliza en trabajos de gran esfuerzo.

TOPES LONGITUDINALES: El torno va provisto de seis topes longitudinales, y para los casos en que se crea conveniente tiene parada automática, fácilmente reglable.

FRENO: Con mordazas situadas en el interior de la polea de entrada de fuerza al cabezal, y accionado con el pie por medio de una barra pedal.

EQUIPO ELECTRICO: Con mando a distancia y equipado con contactores Siemens, amperímetro, dos pulsadores para la puesta en marcha del motor y la bomba de refrigeración y dos pilotos rojos de señalización.

ACCESORIOS NORMALES: Un plato de arrastre, un plato liso de 500 mm. Ø, un plato acoplamiento del plato universal de 270 mm. Ø, luneta fija y móvil, equipo de refrigeración, un juego de engranes de la lira, las llaves de servicio precisas y un libro de instrucciones.

ACCESORIOS ESPECIALES: Copiador hidráulico, luneta fija con rodillos, para ejes de 350, 230 y 150 mm. Ø, platos de cuatro garras independientes de 500, 600 y 700 mm. Ø (para platos mayores consultar), platos lisos de 600, 700, 800 y 900 mm. Ø.

NOTA: Nos reservamos el derecho de introducir cualquier modificación en las características o mecanismos reseñados.

